

ELECTRIC CHAIN HOIST
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ ТАЛЬ

MH



Durable safe easy to use
compact small and powerfull

Прочная, надежная, простая
в использовании, компактная и мощная



MISIA



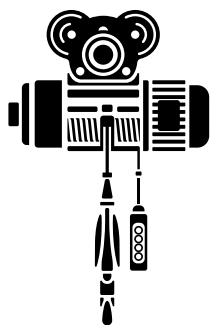
MISIA



MISIA M



Rated capacity Грузоподъемность	125 Kg - 2t от 125 кг до 2 т
Power supply Источник питания	380-415 V / 50 Hz 400-460 V / 60 Hz 380-415 В/50 Гц 400-460 В/60 Гц
Control voltage Напряжение управления	48 V 48 В
Duty rating Продолжительность включения	30% - 40%
Motor insulation class Класс изоляции двигателя	F
Enclosure protection Защита корпуса	IP 55
Operating temperature Рабочая температура	-10°C / +40°C
Operating humidity Рабочая влажность	85% or less 85 % или менее



MISIA

Electric chain hoist MH series

Электрическая цепная таль серии МН



HOUSING - Aluminium die cast body, compact, light and rugged, control panel made with shock resistant plastic.

MOTOR - Three-phase asynchronous pole change motor with cylindrical rotor with insulation class F.

BRAKE - On MH chain hoist series is used an electro-mechanical disk brakes FD type. This device grants a safe braking and stop drives quickly and a reliable action in any operating mode and moreover a strong noise reduction. MH hoist brakes are also as standard provided with dust protection ring to improve durability and performances.

GEARBOX - Parallel shaft 3 stages gearbox provided with case hardened alloy steel helical gears to allow a very smooth transmission, vibration-free and low noise operations.

FRICITION CLUTCH - The safety clutch operating in oil bath is offered as a reliable overload safety and extends the service life of the gearbox and the motor. It must only be readjusted after 20,000 slipping occurrences.

LOW VOLTAGE CONTROL PANEL - As standard MH hoists are complete with integrated low voltage control panel 48V designed, built and wired according to EN 60204-32. The control board is protected inside the hoist aluminium body and sealed with a shock resistant plastic cover complete with rubber gasket to grant IP55 protection. Schneider electromagnetic contactor (low consumption coil) version are used as standard.

PUSH BUTTON CONTROL - Ergonomic design with emergency stop provided as standard. Both operator friendly and great durability. Protection IP 65.

LOAD CHAIN - Galvanized alloy steel chain, class DAT (G80), highly resistant to fatigue and wear Conform to EN 818-7.

CHAIN CONTAINER - Durable plastic containers available in 2 different sizes for all models.

КОРПУС. Алюминиевый, отлитый под давлением корпус, компактный, легкий и прочный, панель управления выполнена из ударопрочной пластмассы.

ДВИГАТЕЛЬ. Трехфазный асинхронный двигатель с переключением полюсов и цилиндрическим ротором (класс изоляции F).

ТОРМОЗ. Для цепных талей серии МН использованы электромеханические дисковые тормоза серии FD. Данное устройство гарантирует безопасное торможение и остановку двигателя, быструю и надежную работу в любом режиме, а также снижение уровня шума. В стандартной версии тормоза талей серии МН оснащены кольцом для защиты от пыли, которое способствует повышению прочности и улучшению рабочих характеристик.

РЕДУКТОР. Трехступенчатый редуктор с параллельными валами установлен в закаленном стальном корпусе для шестерни со спиральными зубьями и обеспечивает плавную передачу без вибраций и шума.

ФРИКЦИОННАЯ МУФТА. Предохранительная муфта, работающая в масляной ванне, является надежной защитой от перегрузки и увеличивает срок службы редуктора и двигателя. Она требует настройки только через 20 000 скольжений.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НИЗКОГО НАПРЯЖЕНИЯ. В стандартной версии тали МН оснащены интегрированной панелью управления низкого напряжения (48 В), разработанной, созданной и подключенной в соответствии с EN 60204-32. Панель управления защищена внутри алюминиевого корпуса тали и закрыта противоударной пластмассовой крышкой с резиновой прокладкой для обеспечения защиты IP55. В стандартной версии используется электромагнитный пускатель Schneider (маломощная катушка).

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ. Эргономичный дизайн с кнопкой аварийной остановки относится к стандартным характеристикам. Удобство для оператора и высокая прочность. Защита IP 65.

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ ЦЕПЬ. Оцинкованная стальная цепь, класс DAT (G80), высокоустойчивая к износу и усталости в соответствии с EN 818-7.

КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ЦЕПИ. Прочные пластмассовые контейнеры доступны в двух размерах для всех моделей.



MH/1S type / Тип МН/1S

EYE SUSPENSION

ПРОУШИНА ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ

Electric chain hoist MH series Электрическая цепная таль серии МН



- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift: 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 48 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55

- Г/П от 125 кг до 2 тонн
- Стандартная высота подъема: 3 м
- Гальванически оцинкованная цепь класса DAT (G 80), соответствует EN 818-7
- Стандартная длина кабеля пульта управления: 2 м
- Источники питания: 380–415 В/50 Гц, 400–460 В/60 Гц
- Напряжение управления: 48 В
- Пластмассовый контейнер для цепи
- Компактный и прочный алюминиевый корпус, отлитый под давлением
- Коррозиестойкий электромагнитный тормоз
- Двухполюсный электродвигатель, класс изоляции F
- Эргономичный пульт управления
- Защита IP55



MH/1S type / Тип МН/1S

EYE SUSPENSION

ПРОУШИНА ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ

Electric chain hoist MH series Электрическая цепная таль серии МН

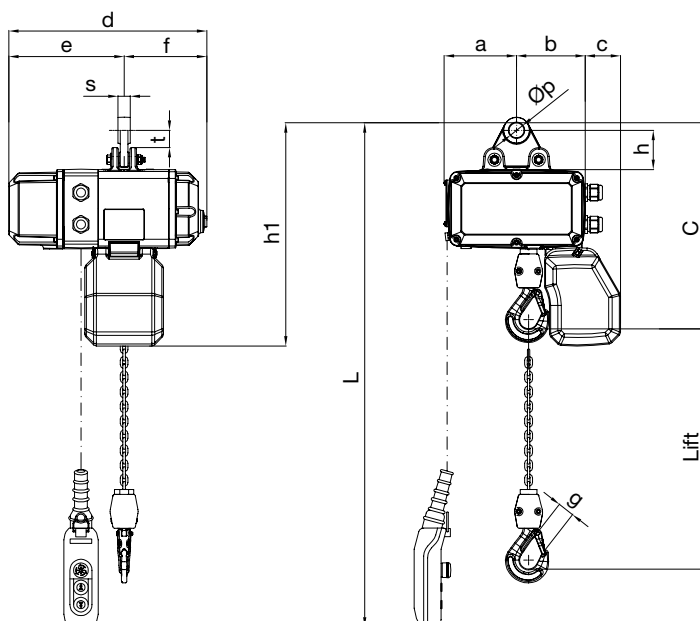
MH/1S type / Тип МН/1S

Capacity 125 kg-2 t / Грузоподъемность 125 кг-2 т

SWL Г/п	Type Тип	Body size Размер корпуса	Standard Lift Стандартная высота подъема	Standard push button cord "L" Стандартная длина кабеля пульта управления L	Chain Цепь		Lifting speed Скорость подъема	Power supply Источник питания	Lifting motor Двигатель подъема		Classification Классификация	Test load Испытательная нагрузка	Weight with 3 m lift Масса с высотой подъема 3 м	Weight of additional meter of lift Масса дополнительного метра подъема
					Diameter x falls Диаметр / кол-во веток цепи	m/min.			Output Мощность	ED ED				
Kg			m	m	mm	n°			kW	%	FEM	Kg	Kg	Kg
125	MH1SD/1S	A	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	156	35	0,55
250	MH3LD/1S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	313	35	0,55
250	MH3SD/1S		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	313	35	0,55
500	MH5LD/1S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
500	MH5SD/1S		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
1000	MH10LD/1S		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	1250	37	1,1
1000	MH10SD/1S	B	3	2,5	7	1	8/2	0,45/1,90	30	1Am	1250	58	1,1	
2000	MH20LD/1S		3	2,5	7	2	4/1	0,45/1,90	30	1Am	2500	61	2,2	

SWL Г/п	Type Тип	Minimum headroom C Минимальный габаритный размер C	Dimensions Размеры												
			mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	h1* mm	s mm	t mm	ø p mm
125	MH1SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
250	MH3LD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
250	MH3SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
500	MH5LD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
500	MH5SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
1000	MH10LD/1S	456	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5	
1000	MH10SD/1S	454	174	144	116	452	266	186	25	92	545	30	36,5	36,5	
2000	MH20LD/1S	541	174	144	116	452	266	186	34	92	545	30	36,5	36,5	

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Контейнер короткого типа (длина цепи до 11м)





Electric chain hoist MH series Электрическая цепная таль серии МН

MH/1G type / Тип МН/1G

HOOK SUSPENSION

ПОДВЕСКА НА КРЮК



- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift: 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 48 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55

- Г/П от 125 кг до 2 тонн
- Стандартная высота подъема: 3 м
- Гальванически оцинкованная цепь класса DAT (G 80), соответствует EN 818-7
- Стандартная длина кабеля пульта управления: 2 м
- Источники питания: 380–415 В/50 Гц, 400–460 В/60 Гц
- Напряжение управления: 48 В
- Пластмассовый контейнер для цепи
- Компактный и прочный алюминиевый корпус, отлитый под давлением
- Коррозиестойкий электромагнитный тормоз
- Двухполюсный электродвигатель, класс изоляции F
- Эргономичный пульт управления
- Защита IP55



MH/1G type / Тип МН/1G

HOOK SUSPENSION

ПОДВЕСКА НА КРЮК

Electric chain hoist MH series

Электрическая цепная таль серии МН

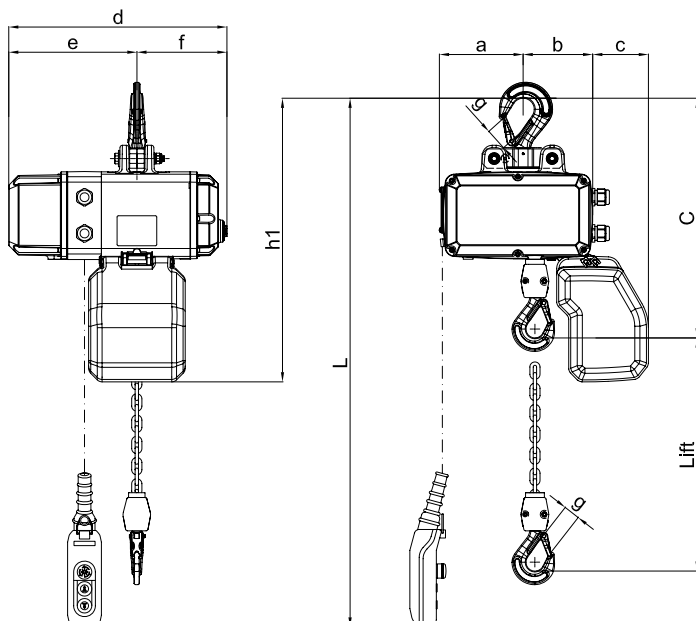
MH/1G type / Тип МН/1G

Capacity 125 kg-2 t / Грузоподъемность 125 кг-2 т

SWL Г/п	Type Тип	Body size Размер корпуса	Standard Lift Стандартная высота подъема	Standard push button cord "L" Стандартная длина кабеля пульта управления L	Chain Цепь		Lifting speed Скорость подъема	Power supply Источник питания	Lifting motor Двигатель подъема		Classification Классификация	Test load Испытательная нагрузка	Weight with 3 m lift Масса с высотой подъема 3 м	Weight of additional meter of lift Масса дополнительного метра подъема
					Diameter x falls Диаметр / кол-во веток цепи				Output Мощность	ED ED				
Kg			m	m	mm	n°	m/min.		kW	%	FEM	Kg	Kg	Kg
125	MH1SD/1G	A	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	156	35	0,55
250	MH3LD/1G		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	313	35	0,55
250	MH3SD/1G		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	313	35	0,55
500	MH5LD/1G		3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
500	MH5SD/1G		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
1000	MH10LD/1G		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	1250	37	1,1
1000	MH10SD/1G	B	3	2,5	7	1	8/2	0,45/1,90	30	1Am	1250	58	1,1	
2000	MH20LD/1G		3	2,5	7	2	4/1	0,45/1,90	30	1Am	2500	61	2,2	

SWL Г/п	Type Тип	Minimum headroom C Минимальный габаритный размер C	Dimensions Размеры								
			mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm
125	MH1SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480	
250	MH3LD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480	
250	MH3SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480	
500	MH5LD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480	
500	MH5SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480	
1000	MH10LD/1G	480	148	140	72	404	235	169	25	480	
1000	MH10SD/1G	500	174	144	116	452	266	186	25	590	
2000	MH20LD/1G	585	174	144	116	452	266	186	34	590	

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Контейнер короткого типа (длина цепи до 11м)





Electric chain hoist MH series Электрическая цепная таль серии МН

MH/2S type / Тип МН/2S

WITH PLAIN TROLLEY

С РУЧНОЙ ТЕЛЕЖКОЙ



- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift : 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2,5 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 48 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55
- Single shaft trolley
- Safety lugs and rubber bumpers
- Wheels profile suitable for flat or tapered beams

- Г/П от 125 кг до 2 тонн
- Стандартная высота подъема: 3 м
- Гальванически оцинкованная цепь класса DAT (G 80), соответствует EN 818-7
- Стандартная длина кабеля пульта управления: 2,5 м
- Источники питания: 380–415 В/50 Гц, 400–460 В/60 Гц
- Напряжение управления: 48 В
- Пластмассовый контейнер для цепи
- Компактный и прочный алюминиевый корпус, отлитый под давлением
- Коррозиестойкий электромагнитный тормоз
- Двухполюсный электродвигатель, класс изоляции F
- Эргономичный пульт управления
- Защита IP55
- Тележка с ручным передвижением
- Предохранительные выступы и резиновые амортизаторы
- Профиль колес подходит для ровных или суживающихся балок



MH/2S type / Тип MH/2S

WITH PLAIN TROLLEY

С РУЧНОЙ ТЕЛЕЖКОЙ

Electric chain hoist MH series

Электрическая цепная таль серии МН

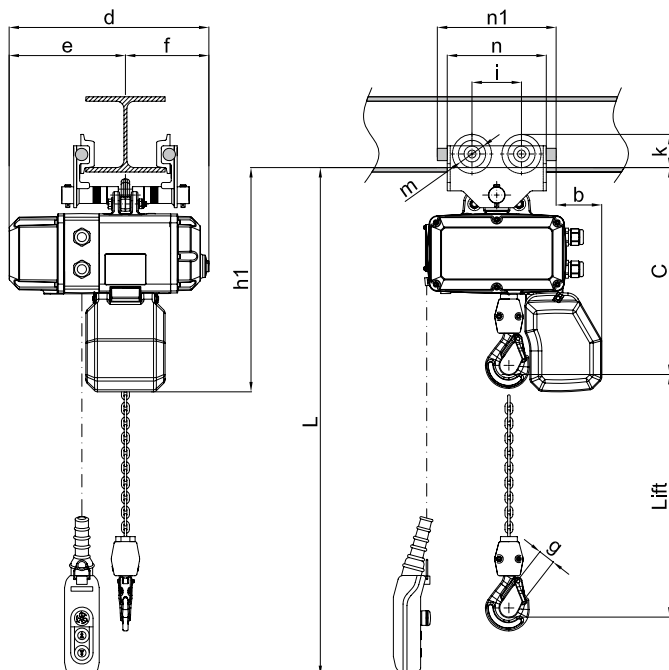
MH/2S type / Тип MH/2S

Capacity 125 kg-2 t / Грузоподъемность 25 кг-2 т

SWL Г/П	Type Тип	Body size Размер корпуса	Standard Lift Стандартная высота подъема	Standard push button cord "L" Стандартная длина кабеля пульта управления L	Chain Цепь		Lifting speed Скорость подъема	Power supply Источник питания	Lifting motor Двигатель подъема		Classification Классификация	Beam width Ширина балки		Min. radius curve Мин. радиус поворота	Test load Испытательная нагрузка	Weight with 3 m lift Масса с высотой подъема 3 м	Weight of additional meter of lift Масса дополнительного метра подъема
					Diameter x falls Диаметр / кол-во веток цепи	m/min.			Output Мощность	ED ED		Std Стд.	Opt Опц.				
Kg			m	m	mm	n°			kW	%	FEM	mm	mm	mm	Kg	Kg	Kg
125	MH1SD/2S	A	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	62÷152	153÷305	800	156	41	0,55
250	MH3LD/2S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	62÷152	153÷305	800	313	41	0,55
250	MH3SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	62÷152	153÷305	800	313	41	0,55
500	MH5LD/2S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷305	800	625	41	0,55
500	MH5SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷305	800	625	41	0,55
1000	MH10LD/2S		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	80÷203	204÷305	900	1250	48	1,1
1000	MH10SD/2S	B	3	2,5	7	1	8/2	0,45/1,90	30	1Am	80÷203	204÷305	900	1250	70	1,1	
2000	MH20LD/2S		3	2,5	7	2	4/1	0,45/1,90	30	1Am	106÷203	204÷305	1000	2500	80	2,2	

SWL Г/П	Type Тип	Minimum headroom C Минимальный габаритный размер C	Dimensions Размеры										
			mm	b mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm	i mm	m mm	n mm	n1 mm
125	MH1SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
1000	MH10LD/2S	500	69	404	235	169	25	498	120	78	246	286	87
1000	MH10SD/2S	462	117	452	236,5	186,5	25	555	120	78	246	286	87
2000	MH20LD/2S	555	117	452	236,5	186,5	34	560	132	80	276	316	94

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Контейнер короткого типа (длина цепи до 11м)





Electric chain hoist MH series Электрическая цепная таль серии МН

MH/3 type / Тип МН/3 WITH ELECTRIC TROLLEY С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТЕЛЕЖКОЙ



- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift : 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2,5 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 48 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55
- Safety lugs and rubber bumpers
- Wheels profile suitable for flat or tapered beams
- Travel limit switch

- Г/П от 125 кг до 2 тонн
- Стандартная высота подъема: 3 м
- Гальванически оцинкованная цепь класса DAT (G 80), соответствует EN 818-7
- Стандартная длина кабеля пульта управления: 2,5 м
- Источники питания: 380–415 В/50 Гц, 400–460 В/60 Гц
- Напряжение управления: 48 В
- Пластмассовый контейнер для цепи
- Компактный и прочный алюминиевый корпус, отлитый под давлением
- Коррозиестойкий электромагнитный тормоз
- Двухполюсный электродвигатель, класс изоляции F
- Эргономичный пульт управления
- Защита IP55
- Предохранительные выступы и резиновые амортизаторы
- Профиль колес подходит для ровных или суживающихся балок
- Ограничительный выключатель перемещения



MH/3 type / Тип МН/3

WITH ELECTRIC TROLLEY

С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТЕЛЕЖКОЙ

Electric chain hoist MH series

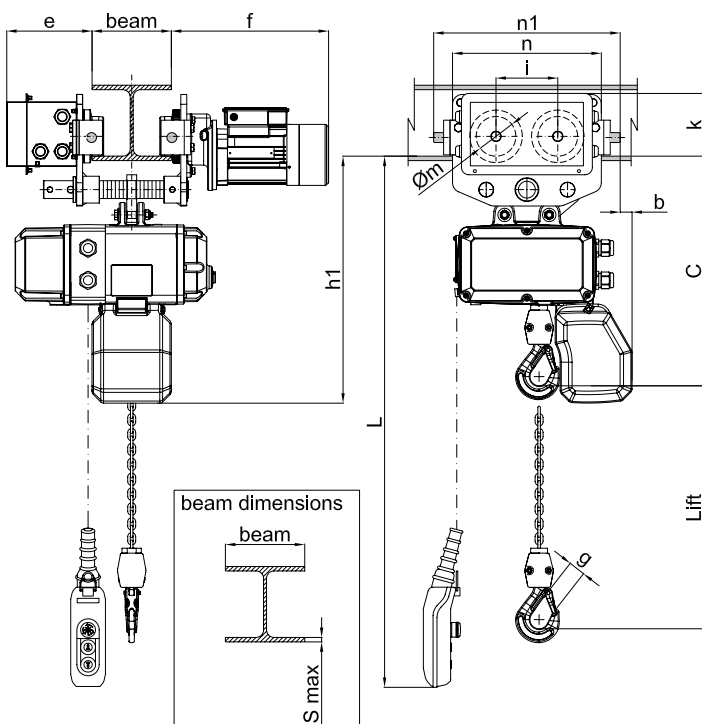
Электрическая цепная таль серии МН

MH/3 type / Тип МН/3

Capacity 125 kg-2 t / Грузоподъемность 125 кг-2 т

SWL Г/П	Type Тип	Body size Размер корпуса	Standard Lift Стандартная высота подъема	Standard push button cord "L" Стандартная длина кабеля пульта управления L	Chain Цепь		Lifting speed Скорость подъема	Lifting motor Двигатель подъема		Trolley speed Скорость тележки	Trolley motor Двигатель тележки		Classification Классификация	Beam width Ширина балки		Min. radius curve Мин. радиус поворота	Test load Испытательная нагрузка	Weight with 3 m lift Масса с высотой подъема 3 м	Weight of additional meter of lift Масса дополнительного метра подъема	
					Diameter x falls Диаметр / кол-во веток цепи	n°		Output Мощность	ED ED		Output Мощность	ED ED		Std Стд.	Opt Опц.					
Kg			m	m	mm	n°	m/min.	kW	%	m/min.	kW	%	FEM	mm	mm	mm	Kg	Kg	Kg	
125	MH1SD/3	A	3	2,5	5	1	8/2	0,09/0,36	40	10 20 20/5	0,18 0,25 0,37/0,15	40	2m	55÷200	201÷305	800	156	76	0,55	
250	MH3LD/3		3	2,5	5	1	5/1,25	0,09/0,36	40			40	3m	55÷200	201÷305	800	313	76	0,55	
250	MH3SD/3		3	2,5	5	1	8/2	0,09/0,36	40			40	1Am	55÷200	201÷305	800	313	76	0,55	
500	MH5LD/3		3	2,5	5	1	5/1,25	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷305	800	625	76	0,55	
500	MH5SD/3		3	2,5	5	1	8/2	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷305	800	625	76	0,55	
1000	MH10LD/3		3	2,5	5	2	4/1	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷305	900	1250	85	1,1	
1000	MH10SD/3		B	3	2,5	7	1	8/2	0,45/1,9			40	40	1Am	60÷200	201÷305	900	1250	106	1,1
2000	MH20LD/3		B	3	2,5	7	2	4/1	0,45/1,9			40	40	1Am	60÷200	201÷305	1000	2500	116	2,2

SWL Г/П	Type Тип	Minimum headroom C Минимальный габаритный размер C	Dimensions Размеры										
			b mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm	i mm	m mm	n mm	n1 mm	k mm	S max mm
125	MH1SD/3	465	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
250	MH3LD/3	465	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
250	MH3SD/3	465	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
500	MH5LD/3	465	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
500	MH5SD/3	465	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
1000	MH10LD/3	500	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
1000	MH10SD/3	580	72	172	317	25	584	124.5	80	300	376	125	25
2000	MH20LD/3	667	72	172	317	34	584	124.5	80	300	376	125	25





ООО «Кранекс»
Дальневосточный проспект 15,
193230, Санкт-Петербург, Россия
Тел.: +7 (812) 30 991 95
www.cranex.spb.ru, e-mail: ap@cranex.spb.ru

Misia Paranchi srl
Via dei Lavoratori 9/11
20092 Cinisello Balsamo (Milano) Italia
Tel. +39 02 61298983 - Fax +39 02 6121769
www.misia.com - info@misia.com

SIA "CRAN-EX"
Katlakalna str.11,
Riga, LV-1073, Latvia
Ph. + 371 67 11 22 40
www.cranex.lv, e-mail: info@cranex.lv